

**LA PRESENTE ANNULLA E SOSTITUISCE L'INDAGINE DI MERCATO PUBBLICATA IN DATA 20 DICEMBRE 2023 CON NOTA PROT. NR. 14970/23/DM**

Prot. n. 2022/24/DM  
Sondrio, lì 7 febbraio 2024

**Oggetto: *Indagine di mercato relativa all'individuazione dei fornitori abilitati all'installazione e fornitura (appalto lavori) delle apparecchiature elettromeccaniche necessarie alla realizzazione della nuova linea di selezione rifiuti, finalizzato alla realizzazione di una "fabbrica di materia" per il recupero di materiali dal flusso indifferenziato, all'interno degli edifici esistenti dell'impianto di selezione rifiuti "ingombranti" da realizzarsi presso l'impianto di recupero, selezione e cernita di proprietà di S.Ec.Am. S.P.A, sito in comune di Cedrasco.***

Mediante il presente avviso pubblico, S.Ec.Am. Spa vuole individuare i soggetti da invitare alla procedura di gara che potrà eventualmente essere indetta per l'affidamento di quanto di seguito specificato.

L'intervento di cui alla manifestazione di interesse, riguarda la realizzazione della "Fabbrica materica di materia prima seconda" c/o l'impianto di Cedrasco di proprietà di S.Ec.Am. S.p.A., sito in località Ravione del Comune di Cedrasco, oggetto di contributo a valere sulle risorse finanziarie previste per gli interventi del Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza (PNRR) – Decreto del Ministero della Transizione Ecologica DM 396 del 28 settembre 2021 – misura: M2C.1.1 i 1.1 – Linea d'intervento B\_ID proposta MTE11B\_00000002. Codice Unico di Progetto F71G22000250006 relativo a ammodernamento dell'impianto di trattamento e riciclo dei rifiuti differenziati.

L'intervento di cui S.Ec.Am. S.p.A. è soggetto realizzatore per conto del Comune di Cedrasco, soggetto attuatore e beneficiario del contributo PNRR, consiste nella realizzazione ex novo di una linea di separazione dei rifiuti ingombranti in ingresso all'impianto, finalizzata al recupero di diverse frazioni dal flusso misto trattato quali, ad esempio, si citano: carta/cartone, film plastici, plastiche miste (pp, pet, pehd), materiali ferrosi, alluminio e legno.

La linea di cui sopra sarà realizzata all'interno di due edifici attualmente esistenti nel complesso impiantistico di proprietà, allo stato della realizzazione degli interventi, totalmente liberi e a disposizione dell'Appaltatore per l'installazione delle opere elettromeccaniche di progetto.

La linea di progetto consentirà di trattare un quantitativo di rifiuti ingombranti pari a circa 16.000 t/a provenienti da tutta la Provincia di Sondrio, con un turno lavorativo di 6 h/giorno calcolato su 295 giorni/anno e un tasso di recupero stimato dell'ordine circa del 40% del materiale totale in ingresso alla filiera.

Si specificano di seguito le informazioni principali riferite alla presente indagine di mercato, come richiesto dall'art. 2 comma 3 dell'allegato II.1 al D.lgs. 36/2023:

- valore dell'affidamento: 3.042.000,00 € (di cui 1.286.000,00 sola fornitura) + IVA
- elementi essenziali del contratto: si veda quanto indicato nella presente indagine di mercato;
- requisiti di idoneità professionale, requisiti minimi di capacità economica e finanziaria, capacità tecniche e professionali richieste: possesso, a pena di esclusione dalla gara, del seguente requisito: Attestazione SOA, Categoria prevalente OS14;
- numero massimo di operatori che saranno invitati alla procedura: 10;

- criteri di selezione degli operatori economici: invito di tutte le società che presenteranno manifestazione d'interesse secondo quanto indicato nel presente documento;
- criterio di aggiudicazione della procedura di gara: offerta economicamente più vantaggiosa; la valutazione tecnica terrà conto delle tempistiche di consegna e messa in esercizio dell'impianto e delle prestazioni/forniture aggiuntive offerte dai concorrenti;
- modalità per comunicare con la stazione appaltante: tramite la funzionalità "Comunicazioni procedura", presente sulla piattaforma SINTEL, nell'interfaccia "Dettaglio" della presente procedura

L'intervento prevede una suddivisione in categorie, come riassunto nella seguente tabella:

<b>Lavorazione</b>	<b>Categoria SOA</b>	<b>Importi indicativi</b>
Impianti di smaltimento e recupero dei rifiuti	OS14 (Prevalente)	1.100.000,00 € + IVA
Impianti tecnologici	OG11	656.000,00 € + IVA
<b>Fornitura</b>		
<i>Alimentatori, vaglio, balistico, separatori ottici, separatori magnetici, ECS</i>		1.286.000,00 € + IVA

Di seguito si descrive il flusso che l'impianto in progetto dovrà gestire:

Il materiale considerato consono viene caricato, tramite utilizzo di apposita pala a polipo già nelle disponibilità del gestore, al trituratore posizionato all'esterno dell'edificio; il macchinario, come installato, come ogni altro componente la linea di progetto, sarà in grado da processare tutti i quantitativi

giornalieri ingressati all'impianto entro il termine del turno di lavoro previsto della durata di 6 h/g, così da non avere rimanenze da trattare nelle giornate successive e prevedere il completo liberamento quotidiano della piazzola di ricezione. In tale sezione sarà operata la riduzione volumetrica dei rifiuti ricevuti che usciranno dalla macchina per essere avviati alla linea di trattamento interna agli edifici nella pezzatura 0 – 300 mm, al fine di ottimizzare la successiva selezione per categorie merceologiche.

Tale range dimensionale potrà essere eventualmente adeguato, in riduzione o aumento, sulla base delle soluzioni tecnologiche scelte e della effettiva composizione merceologica dei carichi ingressati, oltre che delle evidenze rilevate direttamente in fase gestionale, al fine di ottimizzare la "ricetta" per il funzionamento della filiera impiantistica.

Il flusso in uscita dal trituratore viene avviato alla doppia postazione di selezione tramite separatore balistico, tramite il quale saranno separati quattro differenti flussi: frazione ingombrante, frazione 2D, frazione 3D e frazione fine.

Ciascuna delle frazioni sopra indicate, in uscita dal separatore, viene indirizzata tramite linea dedicata al trattamento appositamente proposto.

- Frazione ingombrante

Il materiale selezionato alla prima postazione del separatore balistico viene trasportato, tramite apposito nastro, alla cabina di cernita manuale 1, all'interno della quale gli operatori addetti procederanno a selezionare in corrispondenza delle rispettive postazioni film plastici, carta/cartone e legno, prelevando le diverse frazioni al loro passaggio sul nastro trasportatore e calandole, attraverso le apposite bocchette di scarico, direttamente nell'apposito cassone di raccolta tramite inviti sottostanti alle bocchette di scarico (film plastici) o sui nastri (carta e legno) posti sotto alle rispettive bocchette per il successivo scarico in cassone.

Il materiale non selezionato quale frazione da recupero sarà trasportato, tramite gli appositi nastri trasportatori, alla baia di raccolta degli scarti

all'interno dell'edificio I dove sarà stoccata in attesa di essere trasferita a destinazione finale in impianti di valorizzazione esterni.

La quota non riconosciuta come frazione ingombrante procede alla seconda postazione di separazione, dove il flusso viene selezionato in tre diverse frazioni.

- Frazione 2D

Dal separatore balistico la frazione 2D viene trasportata, tramite i nastri, al separatore ottico dedicato posizionato in prossimità della cabina di cernita 2. La macchina effettuerà la selezione di frazioni bidimensionali di carta e cartone, che tramite l'apposito nastro saranno trasportate alla postazione di controllo manuale per la verifica da parte dell'operatore. In caso di presenza di frazioni estranee nel flusso analizzato gli elementi non conformi saranno prelevati manualmente e scaricati sul nastro sottostante e successivamente sul successivo nastro per essere reintrodotti nel ciclo di selezione, ricircolandoli al selettore ottico della linea 3D.

Grazie alla reversibilità del nastro sottostante sarà possibile, sulla base delle valutazioni effettuate in fase gestionale, adattare la linea di controllo manuale al recupero di determinate frazioni rilevate all'interno del flusso; questa operazione sarà eventualmente effettuata invertendo il verso di marcia del nastro e concentrando la cernita effettuata dall'operatore sulla separazione ad esempio di legno, che sarebbe raccolto in apposito cassone posizionato allo scarico sul lato sud della cabina per destinarlo al successivo recupero.

- Frazione 3D

La frazione 3D selezionata dal separatore balistico viene trasferita alla postazione di deferrizzazione attraverso il nastro; da qui, dopo essere stato scaricato sul nastro, il ferro recuperato viene raccolto in un apposito cassone posizionato a fianco della baia di stoccaggio degli scarti misti.

La frazione non ferrosa viene trasportata al separatore ottico attraverso i nastri appositi.

- Frazione fine

La frazione fine selezionata dal secondo balistico viene scaricata sul nastro trasportatore posto sul lato sud del macchinario, tramite il quale viene trasferita alla postazione di deferrizzazione collocata in prossimità della baia di raccolta degli scarti.

Il materiale di scarto viene scaricato direttamente all'interno della baia di cui sopra, dove viene raccolto insieme alla quota di scarti proveniente dalla cabina di cernita, mentre la frazione ferrosa separata viene trasportata all'adibito cassone di raccolta tramite l'apposito nastro.

Per una più completa rappresentazione della configurazione impiantistica e delle proposte tecniche considerate si rimanda agli elaborati di progetto di cui alla relazione generale e posti a base della futura gara: per ogni chiarimento di merito si contatti il Project Manager, Ing. Di Clemente Francesco.

Si invitano quindi i soggetti interessati a trasmettere la propria manifestazione d'interesse a partecipare alle procedure di cui sopra.

La documentazione dovrà pervenire entro e non oltre le ore 12.00 del 26 febbraio 2024 tramite l'applicativo "Sintel" (<http://www.ariaspa.it>).

Il presente avviso è pubblicato per 15 giorni consecutivi sul profilo internet della Scrivente nella sezione "Bandi di gara", nonché sull'applicativo "Sintel" sopra citato.

S.Ec.Am. Spa

Amministratore Delegato

Ing. Nicola Ferrugini

