

**CAPITOLATO SPECIALE
D'APPALTO PER LA FORNITURA,
INSTALLAZIONE E COLLAUDO DI
UNA PRESSA AUTOMATICA
ORIZZONTALE**

- Art. 1 - DEFINIZIONI
- Art. 2 - OGGETTO DELLA FORNITURA
- Art. 3 - PRESTAZIONI E CARATTERISTICHE
- Art. 4 - CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA PRESSA
- Art. 5 - COLLAUDO
- Art. 6 - OBBLIGO DI SOPRALLUOGO
- Art. 7 - NORMATIVA E LEGISLAZIONE DI RIFERIMENTO
- Art. 8 - GARANZIA
- Art. 9 - MANUTENZIONE ORDINARIA E ASSISTENZA TECNICA
- Art. 10 - MODALITA' E TEMPISTICA DI CONSEGNA
- Art. 11 - LEGGE "INDUSTRIA 4.0"
- Art. 12 - PIANO DELLA SICUREZZA
- Art. 13 - AMMONTARE DELL'APPALTO
- Art. 14 - CAUZIONE DEFINITIVA
- Art. 15 - MODALITA' DI PAGAMENTO
- Art. 16 - PENALI E RISOLUZIONI DEL CONTRATTO
- Art. 17 - SCORRIMENTO DELLA GRADUATORIA
- Art. 18 - CONTROVERSIE
- Art. 19 - CESSIONE DEL CONTRATTO
- Art. 20 - SUBBAPALTO

Art. 1 - DEFINIZIONI

Si conviene che le seguenti dizioni, menzionate nel presente capitolato, stanno ad indicare rispettivamente:

- Impresa/Stazione Appaltante: Società per l'Ecologia e l'ambiente in seguito per brevità denominata S.Ec.Am. Spa, con sede legale in Via Vanoni 79 -23100 Sondrio e sede operativa in Loc. Ravione 23010 Cedrasco.
- Appaltatore/Aggiudicatario/Fornitore: Società, Associazione Temporanea o Consorzio d'Imprese alla quale viene affidata la fornitura.
- nuova unità operativa: pressa automatica a legatura orizzontale per l'imballaggio di rifiuti solidi urbani (carta e plastica).

Art. 2 - OGGETTO DELLA FORNITURA

Il presente capitolato ha per oggetto l'acquisto da parte di SECAM Spa di una pressa a legatura orizzontale per l'imballaggio di rifiuti (carta, cartone e plastica provenienti dalla raccolta differenziata).

La fornitura deve considerarsi completa di tutto quanto previsto per l'effettuazione delle prove di funzionamento e relativo collaudo (olio idraulico e bobine di filo di ferro).

La fornitura dovrà essere effettuata presso la sede operativa di Secam spa di Cedrasco, loc. Ravione.

La fornitura dovrà essere corredata di documentazione comprovante il rispetto delle norme di legge vigenti, sia per quanto riguarda la macchina nel suo insieme, sia per le eventuali attrezzature montate su di essa; in particolare l'intera fornitura dovrà essere dotata di dichiarazione CE di conformità secondo le norme di riferimento vigenti tempo per tempo. La fornitura dovrà comprendere il manuale di manutenzione tecnica e gli schemi elettrici/idraulici sia in forma scritta che in formato digitale ed in lingua italiana.

Art. 3 – PRESTAZIONI E CARATTERISTICHE DELLA FORNITURA

L'offerta presentata da ciascun concorrente dovrà garantire il raggiungimento della prestazione minima in termine di produttività e caratteristiche tecniche come richiesto nel seguente art.4.

A seguito del sopralluogo obbligatorio, **da effettuarsi a pena di esclusione dell'offerta**, il concorrente dovrà prendere visione della tipologia del materiale/rifiuto da trattare.

Le maggiori prestazioni tecniche rispetto a quanto richiesto nel seguente art.4 saranno oggetto di valutazione e punteggio da parte della commissione aggiudicatrice e la produttività

dichiarata in tonnellate/ora della nuova unità operativa costituirà un elemento essenziale per il relativo collaudo finale.

A tale scopo l'offerta tecnica presentata dal concorrente dovrà contenere:

1. Progetto, disegni tecnici esecutivi e schemi impiantistici dell'intera fornitura unitamente alla descrizione delle eventuali operazioni di adeguamento alle strutture esistenti e alle modalità di lavoro attualmente in uso.
2. Descrizione tecnica esaustiva e che giustifica il traguardo prestazionale della pressa offerta attestante il rispetto della prestazione minima in termine di produttività richiesta nel presente capitolato.
3. Proposte e/o offerte tecniche, osservazioni ritenute opportune per migliorare l'attività produttiva della fornitura.
4. Elementi tecnici migliorativi rispetto quanto previsto nel successivo art. 4.
5. Dettaglio della manutenzione programmata raccomandata dal costruttore secondo gli intervalli temporali previsti dai manuali d'uso e manutenzione sia durante il periodo coperto da garanzia, sia il periodo successivo. È facoltà dell'offerente includere nell'offerta un programma full service post garanzia.

Art. 4 – CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA PRESSA

La fornitura dovrà garantire le seguenti caratteristiche tecniche e prestazionali:

1. Robusta struttura realizzata in acciaio speciale con elevato potere antiusura dimensionata per sopportare le elevate sollecitazioni determinate dalla compattazione. Tutte le componenti oggetto di maggior impegno e lavoro gravoso (rulli, piani di scorrimento, pareti laterali, fondi, pannelli removibili e bulloneria) dovranno essere costruiti in acciaio alto-resistenziale (tipo Hardox 400 o equivalenti);
2. Sistema di legatura orizzontale automatica (legatore zincato o galvanizzato) con minimo 4 fili; gli aghi aventi teste realizzate in acciaio antiusura sono alimentati da bobine di filo di ferro certificato con caratteristiche idonee al tipo di impiego e alle prestazioni dichiarate;
3. Deve essere prevista la possibilità di legare la balla manualmente se e quando necessario;
4. Compressione completamente automatica;
5. Alimentazione continua;
6. Lunghezza della bocca di carico regolabile;
7. Lunghezza del canale di contropressione non inferiore a 4000 mm;

8. Dimensione balle: Lunghezza regolabile da un minimo di 600 mm ad un max 2.400 mm;
9. Regolazione idraulica della chiusura del canale in funzione del materiale lavorato e del programma di settaggio (sono richiesti un minimo di 6 programmi di settaggio);
10. Aghi di legatura posti sul lato SX nel senso di uscita delle balle dalla pressa e con adeguato sistema di protezione;
11. Sistema elettronico di controllo e gestione delle varie fasi di lavoro e gestito da PLC posizionato nella postazione di lavoro munito di display a colori (preferibile con impostazione mediante touch screen); informazioni operative visibile su display (conta-balle, conta-ore, segnali di allarme/anomalie);
12. Segnale acustico e visivo di segnalazione allarme;
13. Controllo remoto della macchina per l'assistenza a distanza;
14. Idonei sistemi di sicurezza degli operatori con accesso alla camera di compattazione della pressa tramite sistema di interblocco; interruttori di sicurezza per tutte le aree di manutenzione;
15. Sistema di raffreddamento potenziato dell'olio idraulico con dispositivo di micro-filtraggio idoneo dimensionato un utilizzo intensivo, continuo, in ambienti con temperature particolarmente freddi e presenza di polvere;
16. Stazione per il posizionamento delle bobine comprendenti guide di rinvio dei fili, carrucole e supporti vari (lo schema dovrà essere parte degli allegati di cui al precedente punto 1);
17. Quadro di comando realizzato con armadio in lamiera avente protezione IP55 comprendente tutti i sistemi di controllo/gestione delle operazioni e posizionato in zona protetta, ma facilmente accessibile dal personale addetto all'utilizzo della macchina;
18. Potenza motrice principale idonea per consentire il raggiungimento delle prestazioni oggetto della richiesta d'offerta: **non inferiore a 90 Kw**;
19. Forza di spinta in esercizio idonea per consentire il raggiungimento delle prestazioni oggetto della richiesta: **non inferiore a 100 ton**;
20. Forza di compressione specifica in esercizio idonea per consentire il raggiungimento delle prestazioni oggetto della richiesta d'offerta: **non inferiore a 12 kg/cmq**;
21. Produzione volumetrica: **non inferiore 350 mc/h**;
22. Pompa/e idrauliche ad ingranaggi interni con portata idonea raggiungimento delle prestazioni dichiarate nella proposta d'offerta (specificare marca e caratteristiche tecniche);
23. Serbatoio dell'olio a doppia camera (secondo la normativa EU);
24. Tensione/Frequenza di lavoro: adeguate alle prestazioni della fornitura (da specificare nella descrizione tecnica dell'offerta);
25. Cunei di trattenuta materiale posizionati in quantità sufficiente sia nella camera di compattazione e/o nel canale di pressata;
26. Idonee protezioni delle cave/canali/passaggi dei fili per prevenire interferenze durante le fasi di lavoro;
27. Idoneo sistema di allineamento/agganciamento tra il telaio della pressa e il cilindro di spinta del piano pressante al fine di ridurre le sollecitazioni radiali ed assiali e preservare la durata delle guarnizioni e del cilindro;

28. La fornitura deve prevedere un sistema di riduzione del consumo energetico tramite un controllo di frequenza la cui programmazione deve permettere di preservare la longevità della macchina senza penalizzare le prestazioni e la produttività;
29. Ruote di scorrimento in acciaio temprato montate sotto il piano pressante, con sistema di protezione per lo sporco, ma di facile accesso al fine di consentire la regolazione per compensare l'usura del fondo; le ruote di scorrimento del piano pressante devono essere montate direttamente in cuscinetto a rulli (no cuscinetti calettati su una ruota metallica). Il piano pressante dovrà avere idonee slitte di guida laterali e in appoggio in materiale plastico/sintetico facilmente sostituibili durante la manutenzione ordinaria;
30. Fondo antiusura della camera di compattazione intercambiabile e bullonata con spessore adeguato a garantire le massime prestazioni temporali.
31. Sistema idraulico e/o meccanico di bloccaggio del piano pressante durante il ciclo di legatura.

Art. 5 – COLLAUDO

Il collaudo della nuova pressa sarà effettuato in accordo alla procedura che sarà indicata dal concorrente nella propria offerta tecnica e sarà finalizzato a verificare il corretto funzionamento e il raggiungimento delle prestazioni dichiarate dall'aggiudicatario della fornitura.

Dati produttività		
	carta	plastica
MINIMO RICHIESTO TON/H	10	3
PRESTAZIONE DICHIARATA TON/H		

Qualora una o più verifiche dovessero dare esito negativo, il concorrente dovrà porvi rimedio entro dieci giorni dalla prova di collaudo, programmando le attività necessarie da mettere in essere con il responsabile impianto.

L'attività di collaudo/verifica di conformità è eseguita da un referente societario, il quale opera con autonoma responsabilità e secondo le prescrizioni della normativa di riferimento ed ha il compito di verificare che quanto realizzato dall'Appaltatore sia conforme ai requisiti indicati nella baseline di contratto.

L'Appaltatore deve supportare il referente nell'esecuzione delle prove, nel rilevamento dei risultati e nella stesura del rapporto finale.

La documentazione di esecuzione delle prove e le non-conformità rilevate dovranno essere formalizzati in documenti.

La verifica con esito positivo della fornitura termina con l'emissione di un verbale di collaudo positivo sottoscritto dalle parti che stabilisce la conformità ai requisiti contrattuali del prodotto fornito.

L'accettazione da parte della Stazione Appaltante dell'esito positivo del collaudo dà luogo all'accettazione della fornitura.

In caso di esito negativo dei collaudi e test, l'Appaltatore sarà obbligato a correggere i malfunzionamenti o le incompletezze riscontrate entro i termini indicati dal referente e comunque entro e non oltre 10 (dieci) giorni lavorativi decorrenti dalla data del relativo verbale. Le componenti della fornitura saranno quindi nuovamente sottoposte a collaudo/verifica di conformità secondo le medesime modalità. In caso di esito negativo di tale ulteriore collaudo/verifica, S.Ec.Am. Spa ha la facoltà di dichiarare risolto di diritto il contratto, in tutto o in parte, nonché di procedere all'esecuzione in danno.

Il regolare collaudo non esonera l'Appaltatore da eventuali difetti o imperfezioni che non siano emersi in sede di collaudo ma che vengano in seguito accertati.

La data del verbale di collaudo con esito positivo verrà considerata quale data di accettazione della fornitura ed inizio del periodo di assistenza e manutenzione.

Art. 6 - OBBLIGO DI SOPRALLUOGO

La sede operativa Secam spa di Cedrasco è il luogo di installazione della fornitura e, unitamente alla necessità di prendere visione delle caratteristiche del materiale trattato presso l'impianto di Cedrasco, il Concorrente dovrà, **pena l'esclusione**, allegare alla documentazione presentata apposita dichiarazione di avvenuto sopralluogo che sarà controfirmata dall'addetto di S.Ec.Am. Spa al termine dello stesso.

Il sopralluogo dovrà essere concordato con il responsabile dell'impianto Secam Spa di Cedrasco.

Art. 7 – NORMATIVA E LEGISLAZIONI DI RIFERIMENTO

La fornitura dovrà essere conforme a tutte le norme di legge ed i regolamenti in vigore, in particolare:

1. D.lgs 81/08 materia salute e sicurezza luoghi di lavoro;
2. Direttiva 2006/42/CE direttiva macchine, DIN EN 16252:2012;
3. Direttiva 2014/30/UE direttiva compatibilità elettromagnetica;
4. Direttiva 2014/35/UE direttiva bassa tensione;
5. UNI EN ISO 12100:2010; UNI ISO/TR 14121-2:2013 e UNI EN ISO 13849-1:2016 sicurezza del macchinario;
6. IEC 60204-1:2016 sicurezza del macchinario;
7. EN 16252:2013 compattatori per rifiuti e frazioni riciclabili;
8. Norme EN ISO 14122-3:2001, EN ISO 12100:2010, 3.28.5 normative nastri trasportatori e presse;
9. Ogni altra norma di legge vigente tempo per tempo inerente alla fornitura in parola

Art. 8 - GARANZIA

La fornitura dovrà risultare esente da ogni inconveniente ed assicurare sempre la perfetta conformità alle garanzie di funzionalità per l'uso a cui è destinata.

Tutta la fornitura dovrà essere coperta da una garanzia totale, comprendente ricambi, manodopera, spese di consegna e varie, **per il periodo di mesi 24 (ventiquattro)** a decorre dalla data di collaudo definitivo.

L'Appaltatore è pertanto obbligato entro tale periodo, ovvero entro il periodo offerto se maggiore, ad eliminare, a proprie spese, tutti i difetti, le imperfezioni o le difformità riscontrate all'atto della consegna ovvero all'atto dell'utilizzo.

Per cui, per tutto il periodo di garanzia, l'appaltatore dovrà:

1. Garantire il buon funzionamento delle apparecchiature assumendo l'obbligo di sostituirli o ripararli senza alcun addebito;
2. Assicurare a proprie spese, mediante propri tecnici specializzati, la necessaria assistenza tecnica finalizzata al corretto funzionamento delle attrezzature o macchinari oggetto della fornitura, qualora gli stessi presentino vizi o difetti di fabbricazione non imputabili alla stazione appaltante.
3. Garantire l'intervento di propri tecnici specializzati entro 24 ore dalla richiesta da parte della stazione appaltante (l'appaltatore dovrà fornire specifico indirizzo e-mail e numero telefonico dell'assistenza di riferimento).

Art. 9 - MANUTENZIONE ORDINARIA E ASSISTENZA TECNICA

Per tutta la durata del periodo di garanzia la manutenzione ordinaria secondo quanto previsto dal libretto uso e manutenzione della macchina è da intendersi compreso nell'importo dell'offerta.

L'assistenza tecnica durante il periodo di garanzia prevista dal contratto dovrà essere effettuata da personale specializzato e direttamente dipendente dell'impresa aggiudicataria o, in difetto, da personale dipendente di autofficine autorizzate (con contratto stipulato almeno 15 giorni prima dall'aggiudicazione provvisoria): per tale motivo tra il personale regolarmente assunto dall'appaltatore vi devono essere almeno tre tecnici specializzati per la manutenzione presso clienti con relativi automezzi attrezzati.

L'appaltatore dovrà dichiarare di avere la disponibilità di un magazzino (autorizzato dalla Ditta costruttrice) fornito con le parti originali di maggior consumo delle attrezzature fornite. S.Ec.Am. Spa si riserva il diritto di verificare tramite proprio incaricato detta condizione.

L'impresa aggiudicataria dovrà garantire la fornitura dei ricambi originali dell'attrezzatura oltre che per tutto il periodo di garanzia, anche per i tre anni successivi alla data di scadenza della stessa.

L'appaltatore dovrà dichiarare di essere in grado di garantire un tempo d'intervento per effettuare le manutenzioni straordinarie in caso di guasto non superiore alle 24 H dalla chiamata da parte di Secam spa. Per tale motivo l'appaltatore è tenuto ad allegare alla documentazione apposita dichiarazione attestante l'indirizzo e recapiti del centro operativo d'intervento più vicino alla sede di Cedrasco (So).

Servizi specialistici previsti a cura e spese dell'Appaltatore

L'Appaltatore dovrà provvedere alla formazione del personale indicato da S.EC.AM spa sull'utilizzo e relativa manutenzione giornaliera della nuova pressa tramite specifici corsi che dovranno essere svolti presso la sede operativa sita in Comune di Cedrasco secondo un apposito calendario concordato tra le parti.

Art. 10 MODALITA' E TEMPISTICHE DI CONSEGNA

La consegna della fornitura comprensiva della rimozione dell'attuale unità operativa, posizionamento, montaggio e della messa in funzione (compreso il collaudo di cui all'art. 8 del presente Capitolato) dovranno essere effettuati a cura e spese dell'appaltatore presso l'impianto S.Ec.Am. Spa con sede in loc. Ravione -Cedrasco (So) entro il termine di 90 giorni naturali consecutivi decorrenti dalla data di comunicazione dell'aggiudicazione. La data di inizio lavori dovrà essere comunicata a S.Ec.Am. Spa con almeno 20 giorni naturali di anticipo.

I lavori di disinstallazione della vecchia unità operativa e installazione della nuova unità operativa, dovranno essere portati a termine entro 7 giorni naturali e consecutivi a partire dalle ore 8:00 di un giovedì per terminare alle ore 8:00 del giovedì successivo.

Nei due giorni successivi dovrà essere effettuato il collaudo secondo le modalità di cui all'art. 8 del presente Capitolato.

Le fasi di cui sopra dovranno essere comprese nei 130 giorni complessivi.

È facoltà dei concorrenti proporre una tempistica di consegna più breve, da indicarsi nell'offerta tecnica. Tale tempistica sarà quindi vincolante per l'appaltatore.

Le spese di trasporto, di scarico e posizionamento della nuova pressa (da eseguire con idonei mezzi), la disinstallazione della vecchia unità operativa e compreso il trasferimento nella nuova postazione di lavoro, saranno a totale carico della ditta aggiudicataria.

Art. 11 – INDUSTRIA 4.0

La fornitura dovrà possedere tutte le caratteristiche al fine di usufruire dell'iperammortamento relativo alla legge "Industria 4.0" e l'aggiudicatario dovrà darne evidenza con apposita attestazione:

1. Controllo per mezzo di PLC
2. Caricamento da remoto di istruzioni e/o programmi
3. Integrazione automatizzata con sistemi di fabbrica
4. Interfaccia tra uomo e macchina
5. Sistemi avanzati di sicurezza e salute del lavoro
6. Sistema di telemanutenzione e controllo da remoto
7. Monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro
8. Controllo automatico dei processi dei sistemi produttivi
9. Sistemi di trattato aria/olio con indicazioni del grado di efficienza
10. Localizzazione di eventuali anomalie

Art. 12 – PIANO OPERATIVO SICUREZZA

Considerato che il presente appalto prevede come secondo passo la posa in opera degli elementi forniti e relativa organizzazione del cantiere, la ditta aggiudicataria entro quaranta giorni successivi dalla data di aggiudicazione della presente gara provvederà a redigere e consegnare il Piano di Sicurezza Sostitutivo ai sensi dell'art.100 e dell'alle. XV del DLgs 81/08 e successive modifiche e integrazioni.

L'impresa affidataria avrà l'obbligo di verificare le congruenze dei piani di sicurezza delle eventuali imprese esecutrici con il proprio, ai sensi degli artt. 97 e 101 del DLgs 81/08.

Al fine di eliminare/ridurre al minimo le potenziali interferenze l'aggiudicataria dovrà confrontarsi con l'azienda per contestualizzare il cantiere nelle ordinarie lavorazioni del sito (DUVRI). Le gravi e ripetute violazioni dei piani e degli accordi scritti da parte della ditta aggiudicataria, accertate e formalizzate, potranno costituire causa di risoluzione del contratto.

Art. 13 – AMMONTARE DELL'APPALTO

Per la fornitura della nuova pressa automatica orizzontale è previsto un ammontare massimo dell'offerta pari a Euro 300.000,00 (trecentomila/00 Euro).

L'importo di cui sopra s'intende al netto di iva.

Il prezzo offerto dal concorrente si intende comprensivo della consegna presso l'impianto S.Ec.Am. Spa, sito in Loc. Ravione del Comune di Cedrasco (SO), entro 90 giorni naturali dalla ricezione della comunicazione di aggiudicazione della fornitura.

Si informa che S.Ec.Am. Spa si riserva la facoltà di cedere la proprietà della pressa fornita

dall'appaltatore, ad una società di leasing finanziario individuata dalla stessa S.Ec.Am. Spa
In tal caso:

- l'appaltatore fatturerà il prezzo fissato nel contratto direttamente alla società di leasing indicata da S.Ec.Am. Spa;
- S.Ec.Am. Spa si farà garante, nei confronti dell'appaltatore, del rispetto dei termini di pagamento a suo favore stabiliti nel presente capitolato;
- ogni altra obbligazione per l'appaltatore prevista dal presente capitolato, rimane in vigore nei confronti di S.Ec.Am. Spa.

Art. 14 – CAUZIONE DEFINITIVA

A garanzia dell'esatto adempimento di tutti gli obblighi contrattuali derivanti dall'affidamento, il fornitore, entro e non oltre 10 (dieci) giorni dal ricevimento della comunicazione dell'aggiudicazione, dovrà provvedere alla costituzione della cauzione definitiva nelle forme e nella misura di cui all'art. 117 del D.lgs. n. 36/2023, con gli effetti di cui al medesimo articolo.

La cauzione definitiva dovrà avere validità sino alla data di scadenza della garanzia di cui all'art. 11 del presente capitolato.

Qualora l'appaltatore non dovesse adempiere ai propri obblighi nel termine definitivo stabilito, verranno applicate le disposizioni previste all'art. 20.

Art. 15 - MODALITA' DI PAGAMENTO – CONTRATTO DI LEASING – OPZIONE DI ACQUISTO

L'Appaltatore, a seguito dell'emissione del verbale di collaudo di cui all'art. 8, rimetterà la fattura al seguente indirizzo:

S.Ec.Am. Spa - Via Vanoni, 79 – 23100 Sondrio.

Il pagamento della fattura avverrà a 90 giorni data fattura fine mese, a mezzo bonifico bancario.

L'Appaltatore è tenuto al rispetto della normativa in tema di tracciabilità dei flussi finanziari, secondo quanto previsto dalla Legge nr. 136 del 13 agosto 2010, così come modificata dalla legge 217 del 17 dicembre 2010.

Si tenga in considerazione quanto indicato all'art. 16 sulla facoltà di S.Ec.Am. Spa di cedere la proprietà della pressa fornita dall'appaltatore, ad una società di leasing finanziario.

Art. 16 - PENALI E RISOLUZIONE DEL CONTRATTO

Ai sensi dell'art. 126 del D.lgs. 36/2023, in caso di ritardata consegna verrà applicata una penale giornaliera pari al 0,1% del valore del prezzo offerto dall'appaltatore. In caso di ritardo superiore a 60 giorni naturali consecutivi, la Scrivente avrà facoltà di risolvere il contratto addebitando ogni eventuale danno all'appaltatore.

Le medesime penali verranno applicate in caso di consegna difforme rispetto alle caratteristiche tecniche previste dal presente capitolato.

Qualora l'appaltatore non effettui le riparazioni coperte da garanzia, l'impresa appaltante potrà procedere d'ufficio presso una diversa officina, addebitando gli interi costi all'appaltatore, nonché l'eventuale danno subito. L'importo delle eventuali penali, previa trasmissione di fattura da parte di S.Ec.Am. SpA, verrà compensato sugli importi a credito dell'appaltatore.

Art. 17 - SCORRIMENTO DELLA GRADUATORIA

In caso di risoluzione del contratto, l'impresa Appaltante potrà interpellare progressivamente i soggetti che hanno partecipato alla procedura, risultanti dalla relativa graduatoria, al fine di stipulare un nuovo contratto per la fornitura della nuova unità operativa.

L'impresa Appaltante procederà all'interpello a partire dal soggetto che ha formulato la prima migliore offerta, fino al quinto migliore offerente escluso l'originario aggiudicatario.

L'affidamento avverrà alle medesime condizioni già proposte dall'originario aggiudicatario in sede in offerta.

Art. 18 – CONTROVERSIE

Tutte le controversie tra l'impresa Appaltante e l'Appaltatore, così durante l'esecuzione come al termine del contratto, quale che sia la loro natura tecnica, amministrativa o giuridica, saranno di esclusiva competenza del Foro di Sondrio.

Art. 19 - CESSIONE DEL CONTRATTO

È fatto divieto all'Appaltatore di cedere il contratto.

Art. 20 – SUBAPPALTO

È ammesso il subappalto delle prestazioni, nel rispetto di quanto previsto dall'art. 119 del D.lgs. 36/2023.